



www.chinapmt.com

### 总部基地

北京博鲁斯潘精密机床有限公司

北京市顺义区龙马街 15 号院

+86-10-69586020

+86-10-69586020

www.chinapmt.com

### 株洲基地

博鲁斯潘精密机床(湖南)有限公司

湖南省株洲市天元区明日路 816 号博鲁斯潘工业园



五轴联动精密磨削中心 PMT BTG 系列

# 五轴联动 精密磨削中心

## 5-AXIS SIMULTANEOUS GRINDING MACHINING CENTER

### PMT BTG 系列



五轴联动 高刚性 高精度



### 应用领域

● 适用于民航、船舶、机车、医疗器械等行业叶片、叶榫及叶冠等复杂曲面零件的精密磨削及钻铣复合加工。

### 亮点

- Y轴采用全封闭式液体静压导轨，可实现精确的进给微位移运动控制，具有高抗震性及优秀的动态响应特性。
- 一体式底座结构，所有铸件结构皆经过有限元分析优化，具有高刚性和高抗震性的优点，保证设备长期运行的可靠性与稳定性。

项目	规格	单位	BTG510-5i	BTG1000-5i
行程参数	X轴	mm	500	1000
	Y轴	mm	650	800
	Z轴	mm	650	650
	V轴	mm	120	120
工作台	工作台尺寸	mm	610×1040	850×1200
	工作台承重	kg	600	1000
回转工作台	B轴回转工作台盘面尺寸	mm	320×320	520×520
	B轴回转工作台最大承重	kg	250 (水平 0~45°) / 200 (倾斜 45~90°)	500 (水平 0~45°) / 200 (倾斜 45~90°)
磨削主轴	主轴接口	/	HSK-B80 (DIN 69893)	HSK-B80 (DIN 69893)
	主轴最高转速	rpm	10000	11000
	主轴电机额定功率	kW	50	65
	主轴额定扭矩	N·m	186	301
	最大砂轮安装规格 (外径/厚度)	mm	300/60	300/60
顶式修整主轴	主轴接口	/	HSK-B80 (DIN 69893)	HSK-B80 (DIN 69893)
	主轴最高转速	rpm	6000	6000
	滚轮安装孔径	mm	Φ52	Φ52
	最大滚轮安装规格 (外径/厚度)	mm	130/85	130/85
台式修整器	转轴最高转速	rpm	3200	3200
	芯轴滚轮安装内孔直径	mm	Φ52	Φ52
	最大滚轮规格 (外径/厚度)	mm	150/20	170/270
A/B轴摇篮转台	A轴旋转角度	degree	-120° ~ +30°	-150° ~ +30°
	B轴旋转角度	degree	n×360°	n×360°
	A轴回转直径	mm	Φ590	Φ800
	B轴回转直径	mm	Φ465	Φ780
	A轴最大转速	rpm	33.3	60
	B轴最大转速	rpm	22.2	80
进给系统	X/Y/Z 快移速度	m/min	30/30/27	30/15/15
	X/Y/Z 最大进给速度	mm/min	10000	10000
机床精度	X/Y/Z 定位精度	mm	0.005 (可选配)	0.005 (可选配)
	X/Y/Z 重复定位精度	mm	0.003 (可选配)	0.003 (可选配)
	A/B轴定位精度	arcsec	5 (可选配)	5 (可选配)
	A/B轴重复定位精度	arcsec	3 (可选配)	3 (可选配)
	修整主轴径向跳动	mm	0.002	0.002
	修整主轴轴向跳动	mm	0.002	0.002
	刀库系统	刀柄类型	/	HSK-B80 (DIN 69893)
	换刀方式	/	双卡爪刀臂式	双卡爪刀臂式
	刀库容量	T	60	60
	最大砂轮重量	kg	20	20
	最大砂轮规格 (无邻刀)	mm	300	300
	砂轮线速度	m/s	35	35
其它	机床外形 (长×宽×高)	mm	4300×3700×3810	5350×4307×3850
	机床占地面积	m <sup>2</sup>	15	22
	机床重量 (净重)	t	11	16
	数控系统	/	Sinumerik ONE	Sinumerik ONE
	气压需求	kg/cm <sup>2</sup>	6~8	6~8
	电力需求	kVA	105	125

注：机床配置不同时技术参数有所不同。  
本产品手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同。