



www.chinapmt.com

总部基地

北京博鲁斯潘精密机床有限公司

- ① 北京市顺义区龙马街 15 号院
- ☎ +86-10-69586020
- ☎ +86-10-69586020
- 🌐 www.chinapmt.com

天津基地

天津行飞精密机械有限公司

- ① 天津市北辰区经济技术开发区科技园环外拓展区景丽路 38 号

株洲基地

博鲁斯潘精密机床(湖南)有限公司

- ① 湖南省株洲市天元区明日路 816 号博鲁斯潘工业园

2024 V1.3



机床配置不同时技术参数有所不同
本手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同



5i
五轴联动

高刚度

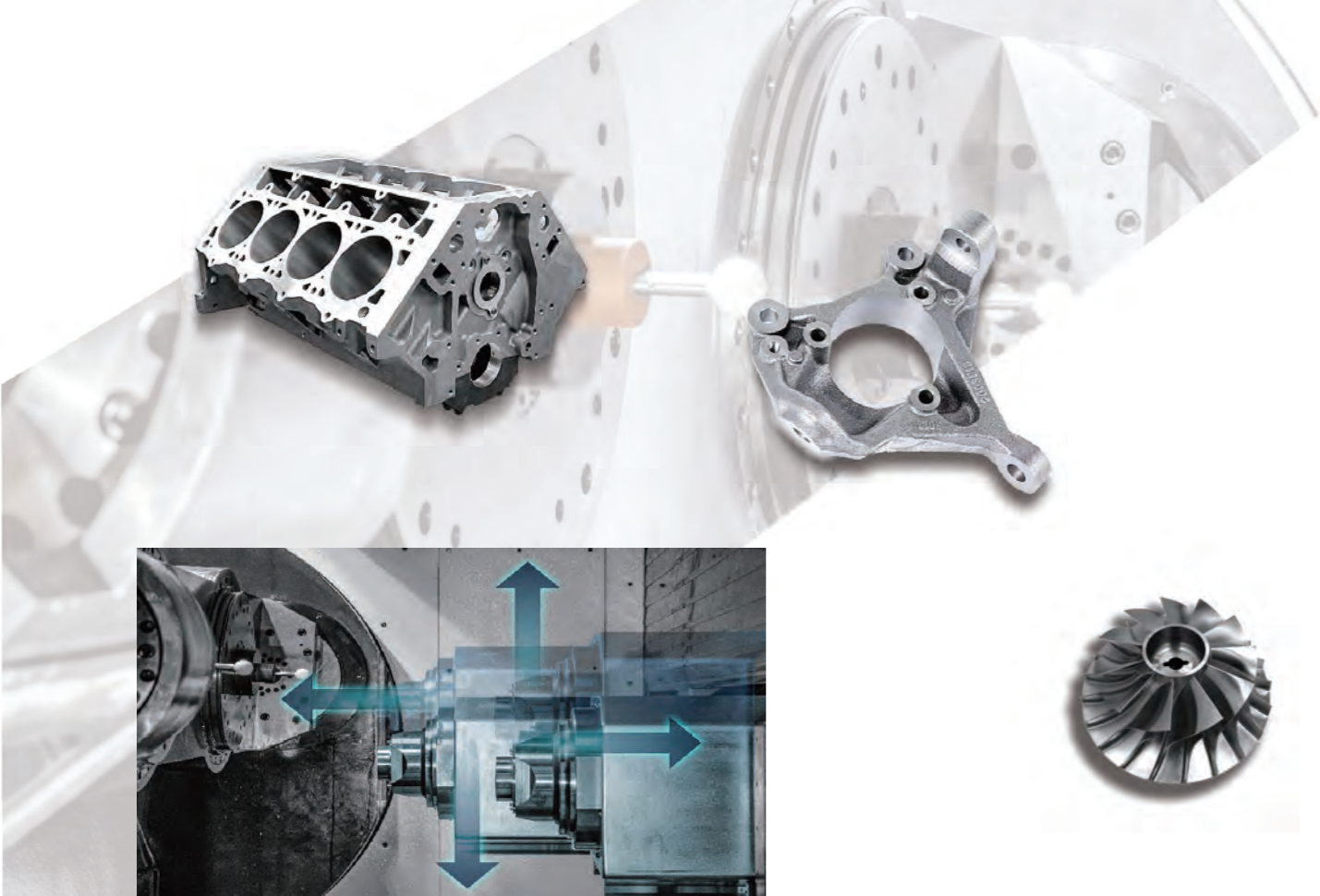
高精度

高速度

高效率

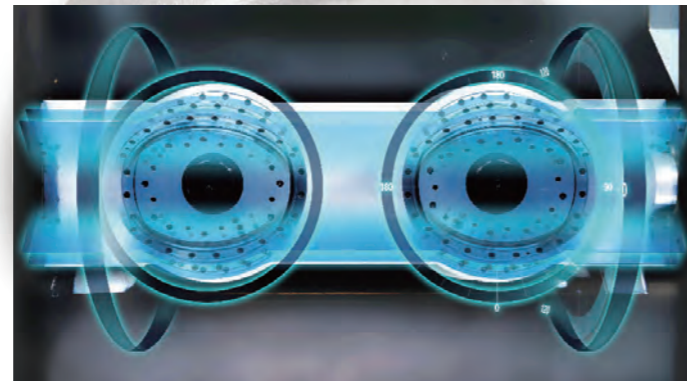
高柔性

HMC 双主轴系列五轴联动精密加工中心



应用领域

- 民用飞机涡轮涡扇、汽轮机涡轮涡扇批量高效制造。
- 汽车铝合金发动机缸体、变速箱壳体、转向节等汽车零部件精密加工。



亮点

- 双主轴 + 双摇篮式交换工作台系统，可切换 A1/A2、C1C2/C3C4 五轴联动。
- 机床在加工的同时，同步进行上下料，提高加工效率、提升尺寸一致性、缩短生产节拍。
- 为客户节省设备占地面积、节约能源消耗的同时，获得显著的产能提升。

项目	规格	单位	HMC600DSP-5i	HMC60L-5i
行程	X 轴行程	mm	600	630
	Y 轴行程	mm	600/ 换刀行程 875	600/ 换刀行程 975
	Z 轴行程	mm	500	600
工作台	A/U 轴夹持工件最大干涉范围	mm	Φ675×1430	Φ680×1490
	双工作台驱动方式		力矩电机	力矩电机
	工作台承重	kg	2×600	2×600
	交换工作台翻转时间 0/180°	s	3.75	3.75
	交换工作台驱动方式		伺服电机	伺服电机
	交换工作台锁紧方式		液压	液压松开机械锁紧
主轴	主轴最大转速	rpm	19000	17000
	主轴电机功率	kW	30	30
	主轴电机扭矩 标配 HSK A63	N·m	95 (S1) /111 (S6)	63.7 (S1) /76.5 (S6)
	主轴电机扭矩 选配 HSK A100	N·m	165 (S1) /245 (S6)	165 (S1) /245 (S6)
	双主轴间距	mm	600	630
	提速时间 /0 至最大	s	1.75	1.75
	中心出水压力	bar	>50	>50
A/U 轴	A/U 轴驱动方式		力矩电机	力矩电机
	A/U 轴最大转速	rpm	50	103
	额定扭矩 / 峰值扭矩	N·m	743/1320	1050/2130
	A/U 轴夹紧方式		液压	液压
进给系统	X/Y/Z 驱动方式		伺服电机	直线电机
	X/Y/Z 快移速度	m/min	60	120
	X/Y/Z 进给速度	mm/min	3~15000	3~15000
精度	X/Y/Z 定位精度	mm	0.006	0.006
	X/Y/Z 重复定位精度	mm	0.005	0.005
	A/U 轴定位精度	arcsec	6	6
	A/U 轴重复定位精度	arcsec	3	4
	C 轴定位精度	arcsec	6	6
	C 轴重复定位精度	arcsec	3	4
	交换工作台精度	arcsec	6	4
	交换工作台重复定位精度	arcsec	3	3
刀库系统	刀柄类型		HSK A63	HSK A63
	换刀方式		Pick-UP	ATC
	换刀时间	s	3 (刀对刀)	1 (刀对刀)
	刀库容量	把	72	112
	最大刀直径 (满刀)	mm	Φ80	Φ75
	最大刀直径 (相邻位置空)	mm	Φ160	Φ200
	最大刀长	mm	400	450
最大刀重量	kg	10	15	
机床尺寸	长 × 宽 × 高	mm	4470×6750×3365	4850×6745×3980
	占地面积	m ²	31	31
	机床重量 (净重)	t	20	20

注：机床配置不同时技术参数有所不同。
本产品手册中所示数据可能与机床实际配置后所示数据有所不同。